	空気調和設備	1．改良型二重効用吸収式冷温水機 2．エンジン駆動ヒートポンプシステム 3．排熱熱源吸収冷温水機 4．蓄熱式空気調和システム
	照明設備	1．高効率照明 ①高圧ナトリウムランプ ②高出力型照明器具 2．高効率照明制御装置 ①人体感知装置 ②照度感知装置 ③計時装置等
	その他	1．他プラントとのヒートインテグレーション 2．高度制御技術の導入 ①制御コンピュータによるデジタル制御システム ②プラント全体のオンライン最適化制御システム 3．プロセス・工程改善 ①プロセス省略、統合化技術 ②プロセス低圧化技術 4．高効率混練器 5．高効率押出機 6．廃棄物、廃液のガス化、液化装置 7．廃棄物、廃液のガス化、液化発電装置 8．廃棄物の固形燃料化装置 9．廃棄物の固形化燃料による発電装置 10．省エネルギー型汚泥脱水装置

別表3　セメント製造業

工　　程	設備区分	具　体　的　内　容
原料粉砕工程	原料粉砕設備	1．高効率竪型ローラーミル 2．高効率分級機
	その他	ファン、モータ機器等の回転数制御化（インバーター化）
焼成工程	石炭粉砕設備	1．高効率竪型ローラーミル 2．高効率分級機
	燃焼設備	高効率微粉炭バーナー
	排熱回収設備	1．排熱ボイラー付ＮＳＰ（又はＳＰ）方式クリンカー焼成設備 2．５段サイクロン付ＮＳＰ（又はＳＰ）方式クリンカー燃成設備 3．高効率クリンカークーラー設備
	熱利用設備	キルン、仮焼炉、プレヒータ、クリンカークーラー、排熱ボイラー設備の断熱強化
	廃棄物燃料利用設備	1．廃タイヤ使用設備の導入、利用量の増大 2．廃プラスチック、ＲＤＦ及び紙類（ＲＰＦ）の利用技術の開発、利用設備の導入及び利用量の増大 3．廃油、副生油等その他廃棄物燃料の利用技術開発、利用設備の導入及び利用量の増大
	その他	ファン、モータ機器等の回転数制御化（インバーター化）
仕上げ工程	クリンカー粉砕設備	1．予備粉砕機付仕上げミル 2．高効率分級機
	スラグ粉砕設備	1．高効率竪型ローラーミル 2．高効率分級機
	その他	ファン、モータ機器等の回転数制御化（インバーター化）
その他の主要エネルギー消費設備	熱利用設備	1．汎用ボイラーの高効率化 ①排ガス酸素濃度制御装置（高度空気比制御装置、燃焼管理・診断システム） ②排ガスファンの回転数制御化（インバーター化） 2．自家発電設備の高効率化（廃棄物燃料の利用技術の開発、利用設備の導入及び利用量の増大）
	電気使用設備	1．ファン、ブロワー、ポンプ、空気圧縮機等の高効率化 ①回転数制御化（インバーター化） ②ランナーカット ③自動オン―オフ制御 2．集塵装置の省電力化 ①排ガスファンのランナーカット ②排ガスファンの回転数制御化（インバーター化）
	空気調和設備、給湯設備	1．全熱交換器内蔵型空気調和設備 2．温度制御装置 3．蓄熱式空気調和システム 4．蓄熱式給湯設備
	照明設備	1．高効率照明器具（高圧ナトリウムランプ、高出力型照明器具） 2．自動オン―オフ制御装置