⑶　セメント製造業

セメント製造業については、主要な工程である原料粉砕工程、焼成工程、仕上工程及びその他の主要エネルギー消費設備に関し、判断基準中目標及び措置部分の実現に資する設備等の具体例としては、別表３に掲げる設備等が有効であることから、中長期的な計画の作成における検討対象として掲げるものである。

⑷　鉄鋼業

鉄鋼業については、鉄鋼業のうち、高炉又は電炉による製鉄業、高炉によらない製鉄業、製鋼・製鋼圧延業、製鋼を行わない鋼材製造業（表面処理鋼材を除く）、表面処理鋼材製造業及び鋳鉄管製造業における主要な工程である製銑工程（コークス工程、焼結工程、高炉工程）、製鋼工程、圧延・金属加工・表面処理工程、フェロアロイ製造工程、伸線工程、引抜工程、鋳鉄管製造工程及びその他の主要エネルギー消費設備、銑鉄鋳物製造業及び可鍛鋳鉄製造業における主要な工程である溶解工程、鋳造工程、仕上げ工程、熱処理工程及びその他の主要エネルギー消費設備、鋳鋼製造業における主要な工程である製鋼工程、鋳造工程、鋳仕上げ工程、熱処理工程、械械加工工程及びその他の主要エネルギー消費設備、鍛工品製造業における主要な工程である素材切断工程、加熱工程、鍛造工程、熱処理工程、金型成型加工工程、仕上げ・検査工程及びその他の主要エネルギー消費設備、鍛鋼製造業における主要な工程である製鋼工程、造塊工程、加熱工程、鍛造工程、余材切断工程、熱処理工程、機械加工工程及びその他主要エネルギー消費設備に関し、判断基準中目標及び措置部分の実現に資する設備等の具体例としては、別表４に掲げる設備等が有効であることから、中長期的な計画の作成における検討対象として掲げるものである。

別表１　パルプ製造業及び紙製造業

工　　程	設備区分	具　体　的　内　容
パルプ化工程（クラフトパルプ（ＫＰ））	燃焼設備	１．キルン自動燃焼制御装置 ２．排ガス酸素濃度管理（高度空気比制御装置、燃焼管理・診断システム） ３．高効率バーナー
	熱利用設備	１．低温長時間蒸解装置（Compact蒸解装置、Lo-Solid（低固形分）蒸解装置） ２．ポリサルファイド蒸解 ３．スーパバッヂ蒸解装置 ４．加圧式白液ろ過装置
	廃熱回収設備	１．キルン廃熱回収装置 ２．プレエバポレーター
	電気利用設備	１．高効率パルプ洗浄装置 ２．パルプ流動化型漂白装置（中濃度漂白） ３．酸素脱リグニン装置 ４．連続蒸解釜チップ供給システム ５．高効率スクリーン装置 ６．省エネミキサー
	省エネルギー型製造プロセス	バイオ漂白システム
パルプ化工程（機械パルプ）	熱利用設備	高濃度漂白装置
	廃熱回収設備	ＴＰＭ排熱の回収
	電気使用設備	１．高効率スクリーン装置 ２．リファイナー負荷調整システム ３．リファイナープレートパターン
パルプ化工程（古紙パルプ）	電気使用設備	１．高効率フローテーター ２．高効率デスパーザー（ニーダー） ３．高濃度パルパー ４．密閉型高濃度ウォッシャー ５．低差圧除塵装置 ６．高効率スクリーン装置 ７．低濃度省エネパルパー
抄紙工程（紙・板紙／調成、塗工、仕上工程）	燃焼設備	１．ドライヤー乾燥用熱風装置の自動燃焼制御装置 ２．高性能赤外線乾燥装置 ３．排ガス酸素濃度管理（高度空気比制御装置、燃焼管理システム）
	熱利用設備	１．高性能面圧脱水装置 ２．高性能サイズプレス装置 ３．高速抄紙機用固定式ドライヤーサイホン ４．ドライヤーバー ５．ドライヤードレネージシステム ６．高性能熱風乾燥装置 ７．ドライヤー密閉フード ８．高露点ドライヤーフード ９．抄紙機用バキュームフォイル 10．高濃度塗工液塗工装置
	廃熱回収設備	１．ドライヤーフード熱回収装置 ２．ターボブロワー廃熱回収
	電気使用設備	１．省エネルギー型クラウン制御ロール ２．高温ソフトカレンダー ３．低差圧除塵装置 ４．リファイナー負荷調整システム ５．リファイナープレートパターン ６．高効率スクリーン装置 ７．ワインダーブレーキの電源回生方式 ８．高性能自動カッター
	省エネルギー型製造プロセス	１．自動巻取り制御装置（オプティリール導入等） ２．オンコーターマシン