機械式無段変速装置	モータと一体に組み立てられた無段変速機（リングコーンプーリとベルトで構成されたもの等）。	全業種
静止型レオナード装置	サイリスタ素子等の静止器付きのレオナード装置。	繊維工業、印刷業
サイリスタモータ	ブラシレス同期モータ、サイリスタインバーター、回転子位置検出器とゲート制御回路とからなる加減速用モータ。特に大容量で精密な速度制御・頻繁な可逆運転をする装置の駆動を必要とする場合に有効。	全業種
極数変換モータ	モータの極数を切り替えることにより回転数を段階状に切り替えることができるもの。速度変換要求が固定２、３段でよい負荷のある場合に有効。	全業種

③　力率改善

設備・システム・技術名	具　体　的　内　容	導入の可能性のある業種・工程
進相コンデンサ	工場受電端又は設備単体で力率向上の効果のある設備に油入り、乾式等の電力コンデンサ（進相コンデンサ）を設置することにより力率を改善させる。	全業種
自動力率改善装置	系統の無効電力または力率を測定し、系統力率が100％となるよう、進相コンデンサの投入・開放を自動的に行う力率改善装置。	全業種
モーター体型進相コンデンサ	モータ単体毎に設置する進相コンデンサで、設置することにより個別負荷設備ごとに力率を改善することができるもの。	全業種

④　計測管理装置

設備・システム・技術名	具　体　的　内　容	導入の可能性のある業種・工程
自動計測装置	電気使用量、流量等について超音波等を用いて自動計測する装置。	全業種
電気加熱温度自動制御装置	フィードバック方式、フィードフォワード方式とフィードバック方式の併用により温度を自動制御する装置。	電気加熱設備を使用する全業種
デマンドコントロール装置	最大電力を常時監視し、自動的に警報又は負荷の遮断を行う装置。生産ラインに影響の少ない負荷の遮断に有効。	全業種
電力負荷率改善システム	電力負荷率の低い工場における受変電設備、配電設備からの損失低減を図るため、工場の生産工程調整を含む電力負荷管理をコンピュータにより制御するシステム、蓄熱システム又は高効率蓄電池システム（ナトリウム硫黄電池、ニッケル水素電池等）の負荷緩衝システムを単体又は組み合わせて電力負荷率を最適にコントロールするシステム。特に複数工程を有する工場、電気炉負荷、冷凍負荷の大きい工場で有効。	全業種
変圧器の台数制御	軽負荷時に余裕変圧器を解列すること。特に休日・夜間の負荷が極小となる工場に有効。	全業種
運転台数の自動制御装置	ポンプ、コンプレッサー、小型ボイラー等の複数台の装置が設置されている場合に負荷に合わせて運転台数を自動的に制御する装置。シーケンス等によりオン―オフ制御する装置等がある。	全業種

⑤　電気加熱設備

設備・システム・技術名	具　体　的　内　容	導入の可能性のある業種・工程
高性能アーク炉	高感応答アーク炉、ＵＨＰアーク炉､直流アーク炉、排ガスによる原料予熱装置付きアーク炉。	非鉄金属製造業
高性能抵抗炉	サイリスタ（又はトライアック）位相制御付き抵抗炉。高性能断熱材使用の炉。	加熱、焼成工程を有する全業種
高性能高周波炉	静止型（トランジスター、サイリスタ素子等を使用したもの）の高周波溶解炉、高周波誘導加熱装置、高周波電源装置。	金属の加熱工程、溶解工程を有する全業種
高性能溶解・保持用溝型炉	連続湯温度測定装置及び印加電力連続制御装置の付いた溝型炉。	非鉄金属製造業

⑥　その他

設備・システム・技術名	具　体　的　内　容	導入の可能性のある業種・工程
高効率変圧器	低損失磁性体材料を使用した変圧器及び低損失構造の変圧器（モールド変圧器等）。	全業種
負荷電圧安定化供給装置	高い電圧による負荷中心点への配電、系統インピーダンスの低減によっても、なお、電圧降下が大きいか許容電圧変動範囲に収まらない場合に負荷時タップ切換変圧器、負荷時電圧調整器、誘導電圧調整器等の電圧調壁装置により安定した電圧で供給する装置。	全業種
400ボルト級配線設備	工場低圧動力装置、空気調和、衛生動力機器、エレベータ電源、照明負荷等に対する電気供給のための配線設備で、400ボルト級の三相４線式配線方式のもの。	全業種
高性能電気分解炉・メッキ炉	変圧器一体型整流器、印加電力調整装置が付属し、高電圧対応の電気分解炉、メッキ炉では、シアン浴メッキ炉から塩化浴メッキ炉、サージェント浴炉からフッ化浴メッキ炉への転換が有効。	溶融メッキ業
アルミドロス有価物回収システム	回転型アーク炉を用い、アルミドロスから高効率にアルミを回収するシステム。	非鉄金属製造業
高性能油圧ユニット	各種設備に多く採用されている油圧装置にインバーター化あるいはその他の回転数制御機能を付加し負荷変動に対応して最適に制御。	全工程