ねじりコイルばね―第２部：仕様の表し方	B2709―２
顕微鏡の機械筒長関連寸法―第１部：機械筒長　160㎜	B7132―１
顕微鏡の機械筒長関連寸法―第２部：機械筒長無限遠	B7132―２
酒精度浮ひょう	B7548
低圧系統内機器の絶縁協調―第１部：基本原則，要求事項及び試験	C60664―１
低圧系統内機器の絶縁協調―第３部：汚損保護のためのコーティング，ポッティング及びモールディングの使用	C60664―３
低圧系統内機器の絶縁協調―第４部：高周波電圧ストレスの考慮	C60664―４
低圧系統内機器の絶縁協調―第５部：２㎜以下の空間距離及び沿面距離を決定するための包括的方法	C60664―５
セキュリティ技術―暗号モジュールのセキュリティ試験要件	X24759
ＤＶＤ―レコーダブルディスク（ＤＶＤ―Ｒ）のボリューム構造及びファイル構造	X6235
ＤＶＤ―書換形ディスク（ＤＶＤ―ＲＡＭ）のボリューム構造及びファイル構造	X6236
ＤＶＤ―リレコーダブルディスク（ＤＶＤ―ＲＷ）のボリューム構造及びファイル構造	X6237
情報交換用120㎜追記形光ディスク（ＣＤ―Ｒ）	X6282
情報交換用120㎜リライタブル光ディスク（ＣＤ―ＲＷ）	X6283
識別カード―ＩＣカード―第１部：外部端子付きＩＣカードの物理的特性	X6320―１
識別カード―ＩＣカード―第13部：マルチアプリケーション環境におけるアプリケーション管理用コマンド	X6320―13
識別カード―ＩＣカード―第２部：外部端子付きＩＣカードの端子の寸法及び位置	X6320―２
ＧＨＳに基づく化学物質等の分類方法	Z7252

２．改正された日本工業規格

締結用部品―ボルト及び植込みボルト―割りピン穴及び針金穴	B1008
つば付き六角タッピンねじ	B1126
フランジ付き六角タッピンねじ	B1127
Ｔ溝ボルト	B1166
電磁両立性―第４―５部：試験及び測定技術―サージイミュニティ試験	C　61000　―４―５
地上設置の結晶シリコン太陽電池（ＰＶ）モジュール―設計適格性確認及び形式認証のための要求事項	C8990
溶接構造用高降伏点鋼板	G3128
ティンフリースチール	G3315
鋳物用銅合金地金	H2202
銅及び銅合金鋳物	H5120
銅合金連続鋳造鋳物	H5121
燃料ガス及び天然ガス―分析・試験方法	K2301
鉄鉱石―サンプリング及び試料調製方法	M8702
鉄鉱石―回転強度試験方法	M8712
鉄鉱石ペレット―圧かい強度試験方法	M8718
鉄鉱石―低温還元粉化試験方法	M8720
セキュリティ技術―暗号モジュールのセキュリティ要求事項	X19790
非破壊試験用語	Z2300
非破壊試験―浸透探傷試験―第２部：浸透探傷剤の試験	Z2343―２
スポット，プロジェクション及びシーム溶接部の断面試験方法	Z3139
Ｘ線及びγ線用エリアモニタ	Z4324
放射性ダストサンプラ	Z4601
廃棄物固形化燃料―第２部：発熱量試験方法	Z7302―２
廃棄物固形化燃料―第４部：灰分試験方法	Z7302―４

（内容省略）

備考　内容は、日本工業標準調査会ホームページ（http://www.jisc.go.jp）において閲覧に供する。また、経済産業省産業技術環境局基準認証政策課、各経済産業局及び沖縄総合事務局経済産業部においても閲覧に供する。

日本工業標準調査会の調査審議を経て、平成21年10月20日に下記の日本工業規格を廃止したので、工業標準化法（昭和24年法律第185号）第16条の規定に基づき公示する。

平成 21 年 10 月 20 日

経済産業大臣　直嶋　正行

記

廃止された日本工業規格

圧縮及び引張コイルばね―設計・性能試験方法	B2704
ねじりコイルばね―設計・性能試験方法	B2709
生物顕微鏡	B7132
建築電気設備　第７部：特殊設備又は特殊場所に関する要求事項　第707節：データ処理機器の設備に対する接地の要求事項	C0364―７―707
低圧系統内機器の絶縁協調　第１部：原理，要求事項及び試験	C0664
制御機器の絶縁距離・絶縁抵抗及び耐電圧	C0704
データ暗号技術―暗号アルゴリズムの登録手続	X5060
セキュリティ技術―暗号モジュールのセキュリティ試験要件	X5091
外部端子付きＩＣカード―物理的特性及び端子位置	X6303

標準仕様書（ＴＳ）の公表について

日本工業標準調査会の審議を経て、平成21年10月20日に下記の標準仕様書（ＴＳ）を公表した。

平成 21 年 10 月 20 日

経済産業大臣　直嶋　正行

記

１．ＴＳ名称及び番号

公表されたＴＳ名称及び番号

人間及び家畜に関する電流の影響―第１部：一般分野	ＴＳ	C0023―１
ソフトウェア製品の品質―第２部：ＪＩＳ Ｘ0129―１による外部測定法	ＴＳ	X0111―２
ソフトウェア製品の品質―第３部：ＪＩＳ Ｘ0129―１による内部測定法	ＴＳ	X0111―３
ソフトウェア製品の品質―第４部：ＪＩＳ Ｘ0129―１による利用時の品質測定法	ＴＳ	X0111―４

２．意見提出先

経済産業省産業技術環境局基準認証ユニット環境生活標準化推進室

経済産業省産業技術環境局基準認証ユニット情報電子標準化推進室

（内容省略）

備考　内容は、日本工業標準調査会ホームページ（http://www.jisc.go.jp）において閲覧に供する。また、経済産業省産業技術環境局基準認証政策課においても閲覧に供する。

労　働

最低賃金の改正決定に関する公示

兵庫労働局最低賃金公示第２号

最低賃金法（昭和34年法律第137号）第15条第２項の規定に基づき、兵庫県自動車小売業最低賃金（平成20年兵庫労働局最低賃金公示第２号）の一部を次のように改正する決定をしたので、同法第19条第１項の規定により公示する。

平成 21 年 10 月 20 日

兵庫労働局長　白川　欽也

第４号中「１時間802円」を「１時間805円」に改める。

附　則

この決定は、平成21年12月１日から効力を生ずる。

公　告

一般ガス供給約款の変更の認可，一般ガス供給約款の設定の認可及び特定ガス供給約款の設定の認可に係る公聴会の期日等について

ガス事業法施行規則（昭和四十五年通商産業省令第九十七号）第百十五条第二項の規定に基づき、次のように告示する。

平成二十一年十月二十日

関東経済産業局長　高原　一郎

一　件名

１　の本庄ガス株式会社申請の一般ガス供給約款の変更の認可に係る公聴会

２　の北変更の認可に係る公聴会（越路陸地区，三島地区・与板地区及び栃尾地区）の変更の認可に係る公聴会

３　の蒲原瓦斯株式会社申請の一般ガス供給約款の変更の認可に係る公聴会

４　の東京ガス山梨株式会社申請の一般ガス供給約款の設定の認可に係る公聴会

５　の東京ガス山梨株式会社申請の特定ガス供給約款の設定の認可に係る公聴会

６　の信州ガス株式会社申請の一般ガス供給約款の変更認可に係る公聴会

７　の訪瓦斯株式会社申請の一般ガス供給約款の変更の認可に係る公聴会

８　の足利ガス株式会社申請の一般ガス供給約款の変更の認可に係る公聴会

９　の伊勢崎ガス株式会社申請の一般ガス供給約款の変更の認可に係る公聴会