ユニファイ並目ねじの許容限界寸法及び公差	B0210
ユニファイ細目ねじの許容限界寸法及び公差	B0212
鋼の熱間型鍛造品公差（ハンマ及びプレス加工）	B0415
鋼の熱間型鍛造品公差（アプセッタ加工）	B0416
ガス切断加工鋼板普通許容差	B0417
自由鍛造品の取り代	B0418
中心距離の許容差	B0613
幾何偏差の定義及び表示	B0621
製品の幾何特性仕様（ＧＰＳ）―表面性状：輪郭曲線方式―モチーフパラメータ	B0631
機械部分の丸み（プレス加工品）	B0702
研削しろ	B0711
軸の直径	B0901
回転機械及び往復動機械の振動―振動シビアリティ測定器に関する要求事項	B0907
非往復動機械の機械振動―回転軸における測定及び評価基準―一般的指針	B0910
機械振動―不釣合い変化の起きやすさ及び不釣合い感度	B0911
ローレット目	B0951
工作機械のテーブル―Ｔ溝及びそのボルト	B0952
ボルト穴径及びざぐり径	B1001
二面幅の寸法	B1002
皿頭ねじ―頭部の形状及びゲージによる検査	B1013
皿頭ねじ―第２部　十字穴のゲージ沈み深さ	B1014
締結用部品―非電解処理による亜鉛フレーク皮膜	B1046
炭素鋼及び合金鋼製締結用部品の機械的性質―第１部：ボルト，ねじ及び植込みボルト	B1051
炭素鋼及び合金鋼製締結用部品の機械的性質―第５部：引張力を受けない止めねじ及び類似のねじ部品	B1053
タッピンねじ―機械的性質	B1055
プリベリングトルク形鋼製六角ナット―機械的性質及び性能	B1056
締結用部品の機械的性質　第７部　呼び径１～10㎜のボルト及びねじのねじり強さ試験及び最小破壊トルク	B1058
ナットの円すい形保証荷重試験	B1085
締結用部品―ボルト，ねじ，植込みボルト及びナットに対する一般要求事項	B1099
十字穴付き木ねじ	B1112
すりわり付き木ねじ	B1135
アイボルト	B1168
アイナット	B1169
角根丸頭ボルト	B1171
フランジ付き六角ボルト	B1189
フランジ付き六角ナット	B1190
ボールスプライン	B1193
冷間成形リベット	B1213
熱間成形リベット	B1214
セミチューブラリベット	B1215
座金組込みタッピンねじ用平座金―並形及び大形系列―部品等級Ａ	B1257
先割りテーパピン	B1353
平行ピン	B1354
ダウエルピン	B1355
ねじ付きテーパピン	B1358
めねじ付き平行ピン	B1359
電磁クラッチ及び電磁ブレーキ―第１部：用語	B1404―１
電磁クラッチ及び電磁ブレーキ―第２部：試験方法	B1404―２
歯車形軸継手	B1453
こま形自在軸継手	B1454
転がり軸受―ころ	B1506
転がり軸受―止め輪付きラジアル軸受―寸法及び精度	B1509
転がり軸受―主要寸法	B1512
転がり軸受の呼び番号	B1513
転がり軸受のラジアル内部すきま	B1520
転がり軸受の騒音レベル測定方法	B1548
転がり軸受―アダプタ，アダプタスリーブ及び取外しスリーブ	B1552
転がり軸受―ロックナット，座金及び止め金	B1554
転がり軸受の取付関係寸法及びはめあい	B1566
すべり軸受―損傷及び外観の変化に関する用語，特徴及び原因	B1583
円筒歯車―インボリュート歯車歯形　第１部：標準基準ラック歯形	B1701―１
かさ歯車のバックラッシ	B1705
すぐばかさ歯車―第１部：基準ラック	B1706―１
すぐばかさ歯車―第２部：モジュール及びダイヤメトラルピッチ	B1706―２
歯車装置の受入検査―歯車装置から放射される空気伝ぱ音のパワーレベルの決定	B1753
平プーリ	B1852
バルブの表示通則	B2004
工業プロセス用調節弁―第２部：流れの容量―第１節：取付け状態における流れのサイジング式	B2005―２―１
工業プロセス用調節弁―第３部：寸法―第１節：フランジ形二方ストレート形グローブ調節弁の面間寸法及びアングル形グローブ調節弁の中心―面間寸法	B2005―３―１
工業プロセス用調節弁―第３部：寸法―第２節：バタフライ弁を除く回転形調節弁の面間寸法	B2005―３―２
工業プロセス用調節弁―第３部：寸法―第３節：突合せ溶接形二方ストレート形グローブ調節弁の面間寸法	B2005―３―３
工業プロセス用調節弁―第６部：調節弁へのポジショナの取付けの詳細―第２節：回転運動駆動部へのポジショナの取付け	B2005―６―２
鋼製弁	B2071
真空配管継手の取付け寸法	B2293
油圧・空気圧用及び一般用途用金属製管継手―第１部：24°くい込み式管継手	B2351―１
油圧・空気圧用及び一般用途用金属製管継手―第５部：油圧用ねじ継手の試験方法	B2351―５
ベローズ形伸縮管継手	B2352
油圧・空気圧用及び一般用途用金属製管継手―Ｏリングシールによるメートルねじポート及び継手端部―第１部：Ｏリングシールポート	B2355―１
油圧・空気圧用及び一般用途用金属製管継手―Ｏリングシールによるメートルねじポート及び継手端部―第２部：高圧用（Ｓシリーズ）継手端部―寸法・設計・試験方法・要求事項	B2355―２