別記第一号（Ａ４）

検査結果表

（第１第１項第１号に規定する昇降機）

		氏　名	検査者番号
当該検査に関与した検査者	代表となる検査者		
	その他の検査者		

昇降機番号

番号	検査項目				検査結果 指摘なし	要重点点検	要是正	既存不適格	担当検査者番号
1	**機械室（機械室を有しないエレベーターにあっては、共通）**								
(1)	機械室への通路及び出入口の戸								
(2)	機械室内の状況並びに照明装置及び換気設備等								
(3)	機械室の床の貫通部								
(4)	救出装置								
(5)	制御器	開閉器及び遮断器							
(6)		接触器、継電器及び運転制御用基板							
(7)		ヒューズ							
(8)		絶縁　電動発電機主回路（300V以下・300V超）		MΩ					
		電動機主回路（300V以下・300V超）		MΩ					
		制御等回路の300Vを超える回路		MΩ					
		制御等回路の150Vを超え300V以下の回路		MΩ					
		制御等回路の150V以下の回路		MΩ					
(9)		接地							
(10)	階床選択機								
(11)	巻上機	減速歯車							
(12)		綱車又は巻胴	綱車と主索のかかり イ．製造者が指定する要是正となる基準値（　mm）	mm					
			ロ．やむを得ない事情により、点検者が設定する要是正となる基準値（　mm）						
			ハ．綱車と主索の滑り等により判定						
(13)		軸受							
(14)		ブレーキ	保持力 イ．ブレーキをかけた状態において、トルクレンチにより確認 ロ．ブレーキをかけた状態において、モーターにトルクをかけ確認 ハ．かごに荷重を加え、かごの位置を確認						
			パッドの厚さ イ．製造者が指定する 要重点点検となる基準値（　mm） 要是正となる基準値（　mm）	右　mm 左　mm					
			ロ．やむを得ない事情により、点検者が設定する 要重点点検となる基準値（　mm） 要是正となる基準値（　mm）						
(15)	そらせ車								
(16)	電動機								
(17)	電動発電機								
(18)	駆動装置等の耐震対策								
(19)	速度　　定格速度（　　m／min）			上昇　m/min 下降　m/min					
2	**共通**								
(1)	かご側調速機	過速スイッチの作動速度　　（定格速度の　　%）		m/min					
		キャッチの作動速度　　（定格速度の　　%）		m/min					
(2)	釣合おもり側調速機	キャッチの作動速度（かご側キャッチの作動速度の　　%）		m/min					
(3)	主索又は鎖	主索	径　最も摩耗した主索の番号（　　） 直径（　　mm）　未摩耗直径（　　mm）	%					
			素線切れ 最も摩損した主索の番号（　　） 該当する素線切れ判定基準（　　） 素線切れが生じた部分の断面積の割合 70%超　・70%以下	1よりピッチ内の素線切れ数　本 1構成より1ピッチ内の最大の素線切れ数　本					
			主索本数（　　本） 要重点点検の主索の番号（　　）　要是正の主索の番号（　　）						
		鎖	摩耗　最も摩耗した鎖の番号（　　） 測定長さ（　　mm）　基準長さ（　　mm）	伸び　%					
			鎖本数（　　本） 要重点点検の鎖の番号（　　）　要是正の鎖の番号（　　）						
(4)	主索又は鎖の張り								
(5)	主索又は鎖及び調速機ロープの取付部								
(6)	主索又は鎖の緩み検出装置								
(7)	主索又は鎖の巻過ぎ検出装置								
(8)	はかり装置								
(9)	戸開走行保護装置								
(10)	地震時等管制運転装置								