レーザー加工機の性能検査 加工性能 加工機の安全 作業時の安全	（略）	（略）
	（略）	電気機器組立て
	次の各号に掲げる科目のうち、受検者が選択するいずれか一の科目 一　回転電機組立て作業 回転電機の組立て 電気試験 回転電機の簡単な修理 二～四　（略） 五　回転電機巻線製作作業 回転電機の巻線の製作 電気試験 回転電機の巻線の簡単な修理	一～七　（略） 八　前各号に掲げる科目のほか、次に掲げる科目のうち、受検者が選択するいずれか一の科目 イ　回転電機組立て法 回転電機及びその部品の種類、構造、機能及び用途 回転電機の組立ての方法 ロ～ニ　（略） ホ　回転電機巻線製作法 回転電機の巻線の方式、特性及び用途 回転電機の巻線の製作方法 回転電機及びその部品の種類及び用途 （削る）
	（略）	シーケンス制御
	シーケンス制御作業 プログラマブル（ロジック）コントローラシステムの設計 プログラマブル（ロジック）コントローラシステムの製作 動作試験 プログラマブル（ロジック）コントローラシステムの保全	一　シーケンス制御組立て一般 主要なシーケンス制御の種類及び用途 配線及び導体の接続の方法 巻線の方法 乾燥及び絶縁の方法 電気機器の組立てに使用する器工具の種類及び使用方法 電気機器の試験用計測器の種類及び使用方法 品質管理

	（略）	（略）
		電気機器組立て
	次の各号に掲げる科目のうち、受検者が選択するいずれか一の科目 一　回転電機組立て作業 回転電機の組立て 電気試験 回転電機の簡単な修理 二～四　（略） 五　回転電機巻線製作作業 回転電機の巻線の製作 電気試験 回転電機の巻線の簡単な修理 六　シーケンス制御作業 プログラマブル（ロジック）コントローラシステムの設計 プログラマブル（ロジック）コントローラシステムの製作 動作試験 プログラマブル（ロジック）コントローラシステムの保全	一～七　（略） 八　前各号に掲げる科目のほか、次に掲げる科目のうち、受検者が選択するいずれか一の科目 イ　回転電機組立て法 回転電機及びその部品の種類、構造、機能及び用途 回転電機の組立ての方法 ロ～ニ　（略） ホ　回転電機巻線製作法 回転電機の巻線の方式、特性及び用途 回転電機の巻線の製作方法 回転電機及びその部品の種類及び用途 ヘ　シーケンス制御法 制御内容 機器の選定及び配置 プログラミング 制御装置の組立て及び試験 プログラマブル（ロジック）コントローラシステムの保全
	（新設）	（新設）
	（新設）	（新設）