（略）	（略）	（略）	（略）
ブロック建築	一　建築構造 （略） （削る） 補強コンクリートブロック造以外の建築構造の種類及び特徴 （略） 二～六　（略）	（略）	（略）
（略）	（略）	（略）	（略）

別表第十三（第六十二条の三関係）

二級の技能検定に係る技能検定試験の試験科目及びその範囲

検定職種	学科試験	実技試験
（略）	（略）	（略）
非接触除去加工	一　非接触除去加工一般 非接触除去加工の原理、種類及び特徴並びに非接触除去加工機の種類及び用途 （略）	次の各号に掲げる科目のうち、受検者が選択するいずれか一の科目 一　（略） 二　数値制御形彫り放電加工作業 （略）

（略）	（略）	（略）	（略）
ブロック建築	一　建築構造 （略） 型枠コンクリートブロック造の構造 補強コンクリートブロック造及び型枠コンクリートブロック造以外の建築構造の種類及び特徴 （略） 二～六　（略）	（略）	（略）
（略）	（略）	（略）	（略）

別表第十三（第六十二条の三関係）

二級の技能検定に係る技能検定試験の試験科目及びその範囲

検定職種	学科試験	実技試験
（略）	（略）	（略）
放電加工	一　放電加工一般 放電加工の原理 放電加工機の種類、機能及び用途 放電加工による加工品の種類及び用途 電極材料の種類、性質及び用途 放電加工液の種類、性質及び用途	次の各号に掲げる科目のうち、受検者が選択するいずれか一の科目 一　（略） 二　数値制御形彫り放電加工作業 （略）

（略）	（略）	（略）	（略）
五　安全衛生 安全衛生に関する詳細な知識 六　前各号に掲げる科目のほか、次に掲げる科目のうち、受検者が選択するいずれか一の科目 イ　絵付け法 絵付け作業に使用する機械及び器工具の種類及び使用方法 装飾デザインの技法 下絵付けの技法 上絵付けの技法 製品検査 ロ　原型製作法 原型製作作業に使用する機械及び器工具の種類及び使用方法 原型の種類、特徴及び用途 使用型の種類、特徴及び用途 原型の製作方法 日本産業規格に定める図示法 仕上げ 検査	（略）	（略）	（略）
材料の調合 原型の製作 使用型の製作仕上げ及び検査 工数見積り	（略）	（略）	（略）