	半導体製品製造	プリント配線板製造
二　電気 電気及び磁気の基礎理論 三　製図 日本産業規格等に定める図示法、材料記号、電気用図記号及びはめあい方式 四　機械工作法 機械の主要構成要素の種類、形状及び用途 工作測定の方法 工作法 荷重、応力及びひずみ 五　材料 金属材料の種類、性質及び用途 導電材料、半導体材料及び絶縁材料の種類及び用途 六　関係法規 消防法関係法令、電気用品安全法関係法令及び特定化学物質の環境への排出量の把握等及び管理の改善の促進に関する法律関係法令のうち、シーケンス制御に関する部分 七　安全衛生 安全衛生に関する詳細な知識 八　シーケンス制御法 制御内容 機器の選定及び配置 プログラミング 制御装置の組立て及び試験 プログラマブル（ロジック）コントローラシステムの保全	（略）	（略）
次の各号に掲げる科目のうち、受検者が選択するいずれか一の科目 一　（略） 二　プリント配線板製造作業 プリント配線板製造	（略）	（略）

	半導体製品製造	プリント配線板製造
	（略）	（略）
次の各号に掲げる科目のうち、受検者が選択するいずれか一の科目 一　（略） 二　プリント配線板製造作業 材料加工 めっき	（略）	（略）