二・三　（略）	
（削る）	
四～七　（略）	
八　前各号に掲げる科目のほか、次に掲げる科目のうち、受検者が選択するいずれか一の科目	
イ　形彫り放電加工法	
放電加工の原理	
放電加工機の種類、機能及び用途	
放電加工による加工品の種類及び用途	
電極材料の種類、性質及び用途	
放電加工液の種類、性質及び用途	
潤滑方式	
金属材料の種類、成分、性質及び用途	
金属材料の熱処理	
材料試験	
形彫り放電加工機の構造及び機能	
（略）	
ロ　数値制御形彫り放電加工法	
放電加工の原理	
放電加工機の種類、機能及び用途	
放電加工による加工品の種類及び用途	
電極材料の種類、性質及び用途	
放電加工液の種類、性質及び用途	
潤滑方式	
金属材料の種類、成分、性質及び用途	
金属材料の熱処理	
材料試験	
数値制御形彫り放電加工機の構造及び機能	
（略）	

作業コストの見積り

二・三　（略）	
四　材料	
金属材料の種類、成分、性質及び用途	
金属材料の熱処理	
材料試験	
五～八　（略）	
九　前各号に掲げる科目のほか、次に掲げる科目のうち、受検者が選択するいずれか一の科目	
イ　形彫り放電加工法	
（新設）	
（新設）	
（新設）	
（新設）	
（新設）	
（新設）	
（新設）	
形彫り放電加工機の構造及び機能	
（略）	
ロ　数値制御形彫り放電加工法	
（新設）	
（新設）	
（新設）	
（新設）	
（新設）	
（新設）	
（新設）	
数値制御形彫り放電加工機の構造及び機能	
（略）	