（号外第274号）　官　報　令和2年12月25日　金曜日

溶接後熱処理の方法	炉内加熱　局部加熱		保持温度	℃
製造者名及び製造年月	年　月			
工作責任者氏名		ボイラー溶接士の種類及び氏名		
※機械試験の成績	引張試験	引張強さ　N／mm²		
	曲げ試験	表曲げ	裏曲げ	側曲げ　長手曲げ
		合　否	合　否	合　否　合　否
	衝撃試験	溶接金属部		熱影響部
		合　否		合　否
※非破壊試験の成績	放射線検査	合　否		
	超音波探傷試験	合　否		
	磁粉探傷試験	合　否		
	浸透探傷試験	合　否		
※刻印番号				
※溶接検査年月日	年　月　日			
※検査者の所属及び氏名				

第明治三十種五郵年便三月物三十認一可日