(3)　Nature and quantity of the products to be purchased : thanks tools (hand wipes)
(4)　Delivery period : 7 May 2021 (First plan), By 31 March 2022 (Final)
(5)　Delivery place : To be specified later
(6)　Time limit for tender : 10 : 30 AM 4 January 2021
(7)　Qualification for participating in the tendering procedures : Suppliers eligible for participating in the proposed tender are those who shall have been qualified through the examination of qualifications by JAPAN POST BANK Co., Ltd. for participating in tenders for manufacturing or purchasing equipment.
(8)　Contact Point for the notice : Youichi Hanazawa, General Affairs Department, Corporate Administration Division, JAPAN POST BANK Co., Ltd. Otemachi Place Westtower 2―3―1 Otemachi Chiyoda-ku Tokyo 100―8793, Japan. TEL 03―3477―1710

○第２号（No.２）

1　調達内容
(1)　品目分類番号　26
(2)　購入品名及び数量　謝礼品（高吸水ハンドタオル）350,000個（予定）
(3)　購入物品の特質等　入札説明書による。
(4)　納入期限　第１回　令和３年５月７日、最終　令和４年３月31日まで
(5)　納入場所　入札説明書による。
(6)　入札・開札の日時及び場所　令和３年１月14日午後１時20分　日本郵政グループ入札室
東京都千代田区大手町二丁目３番１号３階
2から5　第１号の２から５に同じ。
6　Summary
(1), (2), (4), (5), (6), (7) and (8)　The Same with Notice Above (No. 1)
(3)　Nature and quantity of the products to be purchased : thanks tools (hand towel)

○第３号（No.３）

1　調達内容
(1)　品目分類番号　26
(2)　購入品名及び数量　謝礼品（食品保存容器270ml）350,000個（予定）
(3)　購入物品の特質等　入札説明書による。
(4)　納入期限　第１回　令和３年５月７日、最終　令和４年３月31日まで
(5)　納入場所　入札説明書による。
(6)　入札・開札の日時及び場所　令和３年１月14日午後１時40分　日本郵政グループ入札室
東京都千代田区大手町二丁目３番１号３階
2から5　第１号の２から５に同じ。
6　Summary
(1), (2), (4), (5), (6), (7) and (8)　The Same with Notice Above (No. 1)
(3)　Nature and quantity of the products to be purchased : thanks tools (food container)

入札公告の訂正

次のとおり訂正します。
令和２年11月13日
支出負担行為担当官
海上保安庁次長　石井　昌平
◎調達機関番号　020　◎所在地番号　13
1　掲載日　令和２年５月18日（号外政府調達第88号）
2　訂正内容
16ページ目４段目８行目から９行目を削除し、18. 重油買入（昭洋　天洋分）20回目　約94ＫＬを加える。
18ページ目１段目40行目、「131ＫＬ」を「94ＫＬ」に訂正する。

入札公告の訂正

令和２年11月13日
経理責任者　独立行政法人国立病院機構
京都医療センター院長　小池　　薫
◎調達機関番号　597　◎所在地番号　26
1　掲載日　令和２年９月１日（号外政府調達第161号）
2　訂正内容　33ページ３段目掲載の入札公告（第08415号）「精白米」について、1(6)中、「10%」を「８%」に、「110分の100」を「108分の100」に、それぞれ訂正します。

入札公告の訂正

令和２年11月13日
契約責任者　日本郵便株式会社
調達部担当執行役員　上尾崎幸治
◎調達機関番号　431　◎所在地番号　13
1　掲載日　令和２年10月30日付（号外政府調達第202号・33ページ）
2　訂正内容　第６号１(2)中「個別組立用いす」を「戸別組立用いす」に訂正します。

入札公告の取消

次のとおり入札公告を取り消します。
令和２年11月13日
契約責任者　日本郵便株式会社
調達部担当執行役員　上尾崎幸治
◎調達機関番号　431　◎所在地番号　13
令和２年10月16日付（号外政府調達第192号・41ページ）掲載の入札公告「郵便内務事務用プリンタの購入、保守及び配備の委託並びに消耗品の購入　１式（予定）」を取り消します。

入札公告（建設工事）

次のとおり一般競争入札に付します。
本入札公告に記載の工事は、技術資料の内容が同一の２件の工事を対象に、一括して公告し、審査を実施する試行工事です。
本入札公告に記載の工事は、総合評価落札方式（技術提案評価型Ｓ型）「新技術導入促進（Ⅱ）型」、「技術提案簡易評価型」、「余裕期間制度（発注者指定方式）」、「建設業法第26条第３項ただし書の規定の適用を受ける監理技術者（特例監理技術者）の配置を認めない工事」である。
令和２年11月13日
支出負担行為担当官
関東地方整備局長　土井　弘次
◎調達機関番号　020　◎所在地番号　11
1　工事概要
(1)　品目分類番号　41
(2)　工事名　①Ｒ２横浜湘南道路小雀高架橋上部工事（以下、「①工事」という。）②Ｒ２国道20号八王子南ＢＰ館高架橋上部その６工事（以下、「②工事」という。）（①工事、②工事共に電子入札対象案件）（①工事、②工事共に電子契約対象案件）
(3)　工事場所
①工事　神奈川県横浜市戸塚区小雀町地先
②工事　東京都八王子市館町地先
(4)　工事内容　①工事　橋種：鋼５径間連続少数鈑桁橋　橋長：273.5m、支間長：51.6m＋３@57.0m＋45.1m、総幅員：10.4～11.6m、工場製作工　1,350ｔ、工場製品輸送工　１式、鋼橋架設工　１式、架設工（クレーンベント工法）１式、支承工　１式、橋梁現場塗装工　１式、床版工（合成床版）5,500㎡、橋梁付属物工　１式、鋼橋足場等設置工　１式、仮設工　１式　新技術の現場実証に要する費用　１式　②工事　橋種：鋼３径間連続細幅箱桁橋　橋長：110.5m、支間長：27.25m＋53.0m＋28.8m、総幅員：8.95m、工場製作工　525ｔ、工場製品輸送工　１式、鋼橋架設工　１式、架設工（クレーンベント工法）１式、架設工（送り出し工法）１式、支承工　１式、橋梁現場塗装工　１式、床版工（合成床版）993㎡、橋梁付属物工　１式、鋼橋足場等設置工　１式、仮設工　１式　新技術の現場実証に要する費用　１式
指定部分　新技術の実証に係る部分
(5)　工期　本工事は、受注者の円滑な工事施工体制の確保を図るため、余裕期間を設定した工事である。詳細は入札説明書による。
工期：①工事　令和３年３月15日から令和５年３月31日まで、②工事　令和３年３月15日から令和４年３月31日まで
（余裕期間：①工事、②工事共に契約締結の翌日から令和３年３月14日まで）
①工事　指定部分　令和３年９月30日まで
②工事　指定部分　令和３年９月30日まで
(6)　使用する主要な資機材　①工事　鋼材　約1,350ｔ　②工事　鋼材　約525ｔ
(7)　本工事は、入札時に技術提案［新技術の実証］を受け付けるとともに、「工事全般の施工計画」を求め、価格と価格以外の要素を総合的に評価して落札者を決定する［総合評価落札方式（技術提案評価型Ｓ型）］の工事である。また、品質確保のための体制その他の施工体制の確保状況を確認し、施工内容を確実に実現できるかどうかについて審査し、評価を行う施工体制確認型総合評価落札方式の試行工事である。さらに、本工事は、契約締結後に施工方法等の提案を受け付ける契約後ＶＥ方式の試行工事である。