② It is a person who disturbed the execution of the duty as the person and the staff who disturbed the fulfillment of the person and the highest bidder who disturbed the execution of a person who did the act of injustice for the compact prosecution and a fair competition of the contract, and it is ill-founded and it person who doesn't correspond to the person who doesn't perform a contract.

③ Have the Grade A or Grade B in "Service", "Manufacturing", in terms of the qualification for participating in tenders by the Ministry of Health, Labour and Welfare (Single qualification for every ministry and agency) in Kanto-Koshinetsu Area in fiscal years 2019, 2020, 2021

④ Prove to have actually engaged in fair amount of similar matters properly

⑤ Prove to have the ability to provide sufficient service with certainty

⑥ Prove to have no false statement in tendering documents

⑦ Prove neither the business condition nor credibility is deteriorating

⑧ Other persons who are qualified as provided in the bidding instructions

⑺ Time-limit for Tender : 11 : 00 AM, 12 September, 2019

⑻ Contact point for the notice : Naoki Ohyama, Procurement Management Department, Japan Pension Service, 5―24, Takaido-nishi 3-chome, Suginami-ku, Tokyo, 168―8505, Japan TEL 03―5344―1100

入札公告

次のとおり一般競争入札に付します。

令和元年７月23日

契約等担当職　日本中央競馬会
競走馬総合研究所　次長　針生　和久

◎調達機関番号　236　◎所在地番号　09

○元日競研調第５号

1　調達内容

⑴　品目分類番号　22

⑵　購入等件名及び数量　研究備品（馬用トレッドミル）の購入

⑶　調達案件の仕様等　入札説明書による。

⑷　納入期限　入札説明書による。

⑸　納入場所　入札説明書による。

⑹　入札方法　入札説明書による。なお、入札書に記載する金額は、消費税及び地方消費税を含むものとする。

2　競争参加資格

⑴　経営状態並びに信用状態が良好である者。

⑵　平成30～32年度（または令和２年度）日本中央競馬会「物品等の調達に係る競争参加者資格及び等級格付け審査基準」において、「契約の種類」が「物品の購入」で、「業種の区分」が「精密機器類」又は「その他」であって、Ａ等級に格付けされている者。なお、競争参加資格を有しないで入札に参加しようとする者は、入札書提出期限までに下記に示す場所に資格審査申請書を提出し、競争参加資格が付与され、当該等級に該当する場合のみ入札に参加できる。
〒106―8401 東京都港区六本木６―11―１
日本中央競馬会　本部　法務部契約室　ＴＥＬ03―3591―5251

⑶　本公告の日から開札日までの間に、本会から競争入札参加停止措置を受けている日が含まれていないこと。

3　入札書の提出場所等

⑴　入札書の提出場所、契約条項を示す場所、入札説明書の交付場所及び参加資格等問い合わせ先　〒329―0412 栃木県下野市柴1400―４　日本中央競馬会　競走馬総合研究所総務課　会計担当　電話0285―39―7264

⑵　入札説明書の交付方法　上記３⑴の交付場所において交付する。

⑶　入札説明会の日時及び場所　令和元年８月９日（金）13時30分　上記３⑴の住所内

⑷　入札、開札の日時及び場所　令和元年９月11日（水）13時30分　上記３⑴の住所内

4　その他

⑴　契約手続において使用する言語及び通貨
日本語及び日本国通貨

⑵　入札保証金及び契約保証金　免除

⑶　入札の無効　本公告に示した競争参加資格を持たない者の提示した入札書及び入札条件に違反した入札書は無効とする。また、落札者が落札決定から契約締結までの期間に競争入札参加停止措置を受けた場合は、本入札に関する一切を無効とする。

⑷　契約書作成の要否　要。なお、契約金額について積算内訳を別途提出すること。

⑸　落札者の決定方法　上記２の要件を満たした業者であって、本会が作成した予定価格の範囲で最低価格をもって有効な入札を行った者を落札者とする。

⑹　本入札に参加する者は予め「日本中央競馬会物品等入札心得」を熟覧し、承諾したうえで入札しなければならない。

5　Summary

⑴　Official in charge of contract : Kazuhisa Hariu, Vice Director of Equine Research Institute of JAPAN RACING ASSOCIATION

⑵　Classification of the products to be procured : 22

⑶　Nature and Quantity of the products to be purchased : Treadmill for horses.

⑷　Delivery period : As shown in the documentation

⑸　Delivery place : As shown in the documentation

⑹　Qualifications for participating in the tendering procedures : A.

⑺　Time limit of tender : By 13 : 30, 11 September 2019

⑻　Contact point for the notice : General Affairs Section, JAPAN RACING ASSOCIATION, Equine Research Institute, 1400―4, Shiba, Shimotsuke-shi, Tochigi-ken, Japan 329―0412 TEL 0285―39―7264

入札公告の訂正

令和元年７月23日

国立大学法人東京大学総長　五神　真

◎調達機関番号　415　◎所在地番号　13

○第12号

1　掲載日　令和元年６月11日（号外政府調達第26号）

2　訂正内容　40ページ４段目の入札公告第12号「宇宙線研究所電子計算機システム　一式」について、３⑷中、「令和元年８月１日17時00分」を「令和元年８月８日17時00分」に、３⑸中、「令和元年８月29日15時00分」を「令和元年９月５日14時00分」に、５⑺中、「17:00　1 August, 2019」を「17:00　8 August, 2019」にそれぞれ訂正します。

入札公告（建設工事）

次のとおり一般競争入札に付します。

本入札公告に記載の工事は、技術資料を共通化できる下記⑷及び⑹の２件の工事を対象に、一括して公告し、審査を実施する試行工事である。

本件の入札にあたっては、電子入札システムにおいて２件の工事が別々に案件登録されているので、複数の工事に参加を希望する場合は、参加を希望する工事ごとに申請書の提出及び入札が必要である。

令和元年７月23日

支出負担行為担当官
近畿地方整備局長　井上　智夫

◎調達機関番号　020　◎所在地番号　27

1　工事概要

⑷

⑴　品目分類番号　41

⑵　工事名　大和御所道路曲川高架橋（Ｐ29・Ｐ33）上部工事（電子入札対象案件）

⑶　工事場所　（自）奈良県橿原市新堂町地先
（至）奈良県橿原市雲梯町地先

⑷　工事内容　工事延長　Ｌ＝230m　鋼４径間連続合成少数鈑桁橋　Ｌ＝190m（最大支間長　Ｌ＝58m）、工場製作１式、架設工１式、現場塗装工１式、合成床版工１式、橋梁附属物工１式、鋼橋足場等設置工１式

⑸　工期　契約締結日の翌日から令和４年３月10日まで。

⑹　使用する主要な資機材　コンクリート　2,000㎥、鋼材（鉄筋を含む。）1,500ｔ

⑹

⑴　品目分類番号　41

⑵　工事名　大和御所道路橿原高田ＩＣ・Ｂランプ橋上部工事（電子入札対象案件）

⑶　工事場所　（自）奈良県橿原市新堂町地先
（至）奈良県橿原市東坊城町地先

⑷　工事内容　工事延長　Ｌ＝340m　鋼５径間連続合成少数鈑桁橋　Ｌ＝185m（最大支間長　Ｌ＝40m）（１径間分は製作のみ）、鋼３径間連続非合成箱桁橋　Ｌ＝130m（最大支間長　Ｌ＝44m）、工場製作１式、架設工１式、現場塗装工１式、合成床版工１式、ＲＣ床版工１式、橋梁附属物工１式、鋼橋足場等設置工１式、アンカーフレーム製作・設置１式

⑸　工期　契約締結日の翌日から令和３年10月31日まで。

⑹　使用する主要な資機材　コンクリート　850㎥、鋼材（鉄筋を含む。）820ｔ