⑶　技術者条件　以下の条件を満たす技術者を配置できることを書面により証明できること。但し、一人の技術者が全ての要件を満たす必要はない。

①　インテグレータ（※４）の経験を有すること。

②　Ｘ線作業主任者の資格を有すること。

※４　インテグレータとは、発注者の指定に基づき、スマートセキュリティシステムを構築するにあたり、スマートレーン及びX線検査装置（シングルビュー型以上）、ソフトウェアを調達して設置し、各機器を一体として機能させるためのシステムの試験調整、統合調整及び発注者との調整を行った者をいう。

⑷　４⑵に定める競争参加資格確認申請書の提出期限の日から開札までの間に、当社の定める「成田国際空港株式会社の発注する工事請負契約に係る取引停止措置要領」に基づく取引停止の措置又は「調達事務細則」等関連諸規程による競争参加の制限を受けていないこと。

⑸　会社更生法（平成14年法律第154号）に基づく更生手続開始の申し立て又は民事再生法（平成11年法律第225号）に基づく再生手続開始の申し立てがなされていないこと。(ただし、契約参加資格者として再登録済みで、入札書の提出期限までに会社更生法に基づく更生計画認可又は民事再生法に基づく再生計画認可の決定を受けている者を除く。)

３　入札説明書等の交付

⑴　掲載（交付）期間　平成30年９月26日(水)から平成30年10月22日（月）午前11時まで。

⑵　交付方法　当社ホームページ上(http://www.naa.jp/jp/pinfo/index.html)にてダウンロードするか、４⑴において土曜日、日曜日及び祝日を除く毎日、午前10時から正午まで及び午後１時から午後４時まで、請求に応じ無償で交付する。ただし、最終日は午前11時まで。

４　競争参加資格の確認申請書等の提出　本競争への参加を希望する者は、入札説明書に記載する申請書類を提出すること。

⑴　提出先（担当部署）　〒282―8601 千葉県成田市成田国際空港内ＮＡＡビル１階　成田国際空港株式会社　財務部門　調達部　調達管理グループ「契約関係ご登録窓口」電話0476―34―5484　Mail:chotatsu@naa.jp

⑵　提出期間　３⑴に同じ。

５　入札執行・開札の日時及び場所

⑴　日時　平成30年12月27日（木）午前11時から。ただし、郵送等(郵送(書留郵便に限る。)又は信書便（送達記録の残るものに限る。)をいう。)による入札書の受領期限は、平成30年12月26日（水）まで。

⑵　場所　ＮＡＡビル内（ただし、郵送等の場合は４⑴と同じとする。）

６　その他

⑴　契約手続において使用する言語及び通貨　日本語及び日本国通貨に限る。

⑵　入札保証金及び契約保証金　免除

⑶　契約書作成の要否　要

⑷　詳細は入札説明書による。

７　Summary

⑴　The Person who is Responsible for Contract : Makoto Natsume, President & CEO, NARITA INTERNATIONAL AIRPORT CORPORATION.

⑵　Classification of the services to be procured : 26

⑶　Nature and quantity of the products to be purchased :

①　Smart Lane 7 set

②　Computed Tomography type X-ray inspection device 7 set

③　Center device 4 set

④　Software 4 set

⑤　Other incidental facilities 4 set

⑷　Delivery period : 25 March 2020 (with partial delivery)

⑸　Delivery place : Narita International Airport

⑹　Qualification for participating in the tendering procedure : Tenderers eligible for participating in the purposed tender are those who : ①shall not be in any way restricted from the execution of contracts, by national law, ②are registered with the NARITA INTERNATIONAL AIRPORT CORPORATION as a qualified competitive tenderer for FY2018／2019／2020, classified as “Communications Equipment (Manufacturer)”, “Communications Equipment (Vendor)”, “Transport Machine (Manufacturer)” or “Transport Machine (Vendor)”. For further details, please refer to tender documents.

⑺　Time-limit for Tender : 11 : 00 a.m. 27 December 2018

⑻　Please note that applicable language and currency on contract procedure are only Japanese and Yen.

⑼　Contact Point for the Notice : Management, Procurement Department, Finance Division, NARITA INTERNATIONAL AIRPORT CORPORATION, NAA Building, Narita International Airport, Narita-City, Chiba, 282―8601, Japan Tel : ＋81―476―34―5484

入札公告

次のとおり一般競争入札に付します。

平成30年９月25日

成田国際空港株式会社

代表取締役社長　夏目　　誠

◎調達機関番号　412　◎所在地番号　12

○第1809号

１　調達内容

⑴　品目分類番号　26

⑵　調達件名及び数量

①　件名　３ＰＴＢスマートセキュリティシステム購入

②　数量

㋐　スマートレーン　12式

㋑　Ｘ線検査装置　12式

㋒　センター装置　１式

㋓　ソフトウェア　１式

㋔　その他付帯設備　１式

⑶　調達件名の特質等　本件は、機内持込手荷物用のＸ線検査装置と、手荷物の仕分け及び検査トレイの自動搬送を行うスマートレーンで構成されるスマートセキュリティシステムの製造、設置、試験調整、教育訓練を含む。

⑷　納入期限　平成32年６月30日まで(ただし、部分引渡しあり)

⑸　納入場所　千葉県成田市成田国際空港内第３旅客ターミナルビル

⑹　総合評価方式による実施　本件は、価格と価格以外の要素を総合的に評価して落札者を決定する総合評価方式により実施する。

⑺　落札者の決定方法　契約制限価格の範囲内で有効な入札をされた者の中から、総合評価値の最も高い者を落札者とする。

２　競争参加資格　次に掲げる条件を全て満たすこととする。

⑴　基本条件

①　成田国際空港株式会社（以下「当社」という）における2018～2020年度契約参加資格の「通信機械器具（製造)」、「通信機械器具（販売)」、「輸送・搬送機械（製造)」、「輸送・搬送機械（販売)」のいずれかに登録されていること。なお、申請書類の提出期限の日において、当該資格に登録済みでない者が本競争に参加を希望される場合は、本案件申請書類の提出期限の日までに、登録に必要な書類を提出して頂きます。

②　単体企業であること。

③　調達物品の修理、点検整備及び部品納入等のアフターサービスを迅速かつ適切に提供できること。

⑵　納入実績　調達物品又は同種物品（※１）の製造販売の経験を有する者又はその代理店であること。製造販売の経験を有する者及びその代理店については、以下の要件を満たすこと。

※１　同種物品とは、Ｘ線検査装置（シングルビュー型含む)、スマートレーン及びソフトウェアで構成されるスマートセキュリティシステムをいい、以下同じ。

①　製造販売の経験を有する者は、調達物品又は同種物品について、国内又は国外の空港の保安検査場に納入した実績があることを、書面により証明できること。

②　代理店の場合は、調達物品又は同種物品の製造販売元が、国内又は国外の空港の保安検査場に納入した実績があることを書面により証明でき、かつ、販売権を持つことを書面により証明できること。