⑷　購入物品に係る迅速なアフターサービス・メンテナンスの体制が整備されていることを証明した者であること。
⑸　契約細則第４条の規定に基づき、経理責任者が定める資格を有する者であること。
3　入札書の提出場所等
⑴　入札書の提出場所、契約条項を示す場所、入札説明書の交付場所及び問い合わせ先
〒810―0065 福岡県福岡市中央区地行浜１－８－１　独立行政法人国立病院機構九州グループ　運営指導係　松元　　蘭　電話（092）852―1727
メール　716-uneitantou@mail.hosp.go.jp
⑵　入札書の受領期限　令和８年９月25日（金）17時00分
⑶　開札の日時　令和８年10月９日（金）13時15分
⑷　開札の場所　独立行政法人国立病院機構九州グループ　２階　大会議室
4　その他
⑴　契約手続において使用する言語及び通貨
日本語及び日本国通貨
⑵　入札保証金及び契約保証金　免除
⑶　入札者に要求される事項　この一般競争に参加を希望する者は、封印した入札書に本公告に示した物品を納入できることを証明する書類を添付して入札書の受領期限までに提出しなければならない。入札者は、開札日の前日までの間において、経理責任者から当該書類に関し説明を求められた場合は、それに応じなければならない。
⑷　入札の無効　本公告に示した競争参加資格のない者の提出した入札書、入札者に求められる義務を履行しなかった者の提出した入札書は無効とする。
⑸　契約書作成の要否　要
⑹　落札者の決定方法　本公告に示した物品を納入できると経理責任者が判断した資料を添付して入札書を提出した入札者であって、契約細則第21条の規定に基づいて作成された予定価格の制限の範囲内で最低価格をもって有効な入札を行った入札者を落札者とする。
⑺　詳細は入札説明書による。
5　Summary
⑴　Official in charge of disbursement of the procuring entity : Kota Tsutsui, Regional Officer, National Hospital Organization Kyushu Group
⑵　Classification of the products to be procured : 22, 23
⑶　Nature and quantity of the products to be purchased : Medical Devices and Related Equipment (One Set), and Hospital Beds and Related Equipment (One Set)
⑷　Delivery period : February 26, 2027
⑸　Delivery place : To specified Later
⑹　Qualification for participating in the tendering procedures : Suppliers eligible for participating in the proposed tender are those who shall :
①　not come under Article 5 of the Regulation concerning Contract for National Hospital Organization (NHO). Furthermore, minors, Person under Conservatorship or Person under Assistance that obtainned the consent necessary for concluding a contract may be applicable under cases of special reasons within the said clause ;
②　not come under Article 6 of the Regulation concerning Contract for NHO ;
③　have Grade A, B, C or D in “Manufacturers of products” or “Sales of products” for participating in tenders by Ministry of Health, Labour and Welfare (Single qualification for every ministry and agency) in Kyushu-Okinawa Region ;
④　prove to have prepared a system to provide rapid after-sale service and maintenance for the procured products ;
⑤　meet the qualification requirements which the Obligating Officer may specify in accordance with Article 4 of the Regulation ;
⑺　Time-limit for tender : 5 : 00 P.M. September 25, 2026
⑻　Contact point for the notice : Urara Matsumoto, Accounts Clerk, National Hospital Organization Kyushu Office, 1―8―1 Jigyohama Chuo-ku Fukuoka-shi, Fukuoka-ken 810―0065, Japan. TEL (092) 852―1727
Mail : 716-uneitantou@mail.hosp.go.jp

入札公告

次のとおり一般競争入札に付します。
令和８年８月17日
全国健康保険協会理事長　北川　博康
◎調達機関番号　427　◎所在地番号　13
1　調達内容
⑴　品目分類番号　53
⑵　調達件名及び予定数量　令和８年度被扶養者資格再確認業務に係る回収及び仕分作業等の業務委託　予定数量　324,000件（事業所単位）
⑶　調達案件の仕様等　入札説明書、仕様書等による。
⑷　委託期間　契約締結日から令和９年３月31日まで。
⑸　納入場所　全国健康保険協会が指定する場所
⑹　入札方法　入札は、単価にて行う。落札決定に当たっては、入札書に記載された金額をもって落札判定を行うので、入札者は、消費税等に係る課税事業者であるか免税事業者であるかを問わず、税抜額を入札書に記載すること。
2　競争参加資格
⑴　全国健康保険協会会計細則第30条及び第31条の規定に該当しない者であること。
⑵　令和７・８・９年度厚生労働省競争参加資格（全省庁統一参加資格）「役務の提供等」のＡ又はＢの等級に格付けされ、関東・甲信越地域の競争参加資格を有するものであること。なお、当該競争参加資格については、令和８年３月31日付け号外政府調達第58号の官報の競争参加者の資格に関する公示の別表に掲げる申請受付窓口において随時受け付けている。
⑶　当該案件を確実に履行できると認められる者であること。
⑷　資格審査申請書又は添付書類に虚偽の事実を記載していないと認められる者であること。
⑸　経営の状況又は信用度が極度に悪化していないと認められる者であること。
⑹　損害賠償請求を全国健康保険協会から受けていない者であること。
⑺　全国健康保険協会から業務等に関し競争参加資格停止措置を受けている期間中でないこと。
⑻　厚生年金保険・全国健康保険協会管掌健康保険又は船員保険の適用を受けている者にあっては、直近１年間について保険料の未納がない者、健康保険組合等の適用を受けている者にあっては、直近１年間について厚生年金保険料に未納がない者であること。また、厚生年金保険の適用を受けない場合は、事業主が直近１年間について国民年金の未加入及び国民年金保険料の未納がない者であること。
⑼　プライバシーマーク、ＩＳＯ／ＩＥＣ27001又はＪＩＳ Ｑ 27001認証について、少なくとも１つを取得していること。
⑽　作業場においてＩＳＯ9001認証を取得していること、あるいはこれに準ずる事業者独自のものを定めていること。
⑾　全国健康保険協会の運用仕様書等事前書類審査に合格していること。
3　入札書の提出場所等
⑴　契約条項を示す場所、入札説明書の交付場所及び問い合わせ先
・場所　〒160―8507 東京都新宿区四谷１－６－１　ＹＯＴＳＵＹＡ　ＴＯＷＥＲ６階
・問合せ先　全国健康保険協会　契約グループ　（担当）河瀬　和美　電話03―6680―8199
※原則、上記窓口にて直接交付する。なお、郵送による交付を希望する者は依頼書をＦＡＸのうえ、交付依頼を行うこと。
⑵　運用仕様書等の提出期限等
・日時　令和８年９月17日12時00分
・場所　全国健康保険協会本部　業務第一グループ　（担当）割貝・浅井・木原　電話03―6680―8577
⑶　入札書の受領期限等
・期限　令和８年10月６日12時00分（郵送する場合も、上記日時までに必着とする。）
・提出場所　上記⑴と同じ。
⑷　開札の日時及び場所
・日時　令和８年10月７日11時00分
・場所　全国健康保険協会本部　会議室　東京都新宿区四谷１－６－１　ＹＯＴＳＵＹＡ　ＴＯＷＥＲ６階