明治二十五年三月三十一日
第三種郵便物認可

官報
（号外）
独立行政法人国立印刷局

目次

〔官庁報告〕
産業
日本工業規格（経済産業省）　一
国家試験
平成二十五年度放射線取扱主任者試験合格者（原子力規制委員会）　二
〔公告〕
諸事項
官庁
基本測量関係事項関係　三
裁判所
破産、免責関係　三
特殊法人等
独立行政法人産業技術総合研究所特定計量器型式承認、独立行政法人国立文化財機構出品預証書紛失に伴う証書の無効、独立行政法人国民生活センター平成二十四事業年度財務諸表、年金積立金管理運用独立行政法人平成二十四事業年度財務諸表、弁理士登録関係　五
地方公共団体
教育職員免許状失効、行旅死亡人、押収物還付、液化石油ガスの保安の確保及び取引の適正化に関する法律に基づく液化石油ガス販売事業者の認定関係
会社その他
会社決算公告

官庁報告

産業

日本工業規格

日本工業標準調査審議を経て、平成25年10月21日に下記の日本工業規格を制定及び改正したので、工業標準化法（昭和24年法律第185号）第16条の規定に基づき公示する。

平成25年10月21日

経済産業大臣　茂木　敏充

記

1．制定された日本工業規格

ボールスプライン―第1部：一般特性及び要求事項	B1193―1
ボールスプライン―第2部：動定格荷重，静定格荷重及び定格寿命	B1193―2
社会セキュリティ―用語	Q22300
社会セキュリティ―事業継続マネジメントシステム―要求事項	Q22301
社会セキュリティ―緊急事態管理―危機対応に関する要求事項	Q22320

2．改正された日本工業規格

住宅屋根用化粧スレート	A5423
光学素子及び光学システム用の製図手法―第8部：表面性状（粗さ及びうねり）	B0090―8
ベローズ形伸縮管継手	B2352
皿ばね	B2706
ばねのショットピーニング	B2711
製品の幾何特性仕様（GPS）―座標測定機（CMM）の受入検査及び定期検査―第2部：長さ測定	B7440―2
製品の幾何特性仕様（GPS）―座標測定機（CMM）の受入検査及び定期検査―第5部：シングル及びマルチスタイラス測定	B7440―5
低温熱交換器用鋼管	G3464
アルミニウム合金の陽極酸化皮膜に発生した孔食の評価方法―第1部：レイティングナンバ方法	H8679―1
アルミニウム及びアルミニウム合金の陽極酸化皮膜に発生した孔食の評価方法―第2部：グリッド方法	H8679―2
アルミニウム及びアルミニウム合金の陽極酸化皮膜厚さ試験方法―第3部：スプリットビーム顕微鏡測定方法	H8680―3
アルミニウム及びアルミニウム合金の陽極酸化皮膜の変形による耐ひび割れ性試験方法	H8684
アルミニウム及びアルミニウム合金の着色陽極酸化皮膜の促進耐光性試験方法―第1部：光堅ろう度試験	H8685―1
アルミニウム及びアルミニウム合金の着色陽極酸化皮膜の促進耐光性試験方法―第2部：紫外光堅ろう度試験	H8685―2
アルミニウム及びアルミニウム合金の陽極酸化皮膜の写像性試験方法―第1部：視感測定方法	H8686―1
アルミニウム及びアルミニウム合金の陽極酸化皮膜の写像性試験方法―第2部：機器測定方法	H8686―2
アルミニウム及びアルミニウム合金の陽極酸化皮膜の絶縁耐力試験方法	H8687
アルミニウム及びアルミニウム合金の陽極酸化皮膜の単位面積当たりの質量測定方法	H8688
アルミニウム及びアルミニウム合金の陽極酸化皮膜の連続性試験方法：硫酸銅溶液接触方法	H8689